

Si-COAT® AG 529™

Recubrimiento protector antigrafiti - pigmentado

Hoja de información técnica

INTRODUCCIÓN

Si-COAT® AG 529™ Recubrimiento protector antigrafiti, es de capa única, permanente, con acabado color mate de resultados óptimos apto para utilizarse sobre metal, hormigón, ladrillo, piedra, madera, fibra de vidrio y recubrimientos existentes. Este producto de polisiloxano curado por humedad, de componente único y vulcanización a temperatura ambiente (RTV) ofrece excelente durabilidad y prolongada vida útil. Puede aplicarse fácilmente con un cepillo, rodillo o equipo de pulverización tipo airless.

Como resultado de su composición química específica, Si-COAT® AG 529™ forma enlaces químicos con las superficies a recubrir y aumenta las propiedades de adherencia sin necesidad de limpieza con abrasivos, imprimación o exhaustiva preparación del sitio.

Debido a la hidrofobicidad del recubrimiento, la mayoría de los grafitis pueden quitarse rápidamente de las superficies protegidas; se requiere agua a baja presión: 1200 psi (ASTM D7089, limpieza de nivel uno). Para obtener mejores resultados, los grafitis pueden quitarse del recubrimiento Si-COAT® AG 530™ tan pronto como sea posible utilizando una lavadora a presión con agua fría común.

INFORMACIÓN PRÁCTICA

Nivel de brillo	Acabado mate
Volumen de sólidos	64%
Volumen de aplicación de grosor típico	Grosor de la película seca (DFT) de 7 ± 2 mil (127 a 229 micrones)
	Grosor de la película húmeda (WFT) 8 a 14 mil (198 a 357 micrones)

Cobertura teórica aprox.:

DFT	5 mils (127 µ)	9 mils (229 µ)
pies cuad./galón	205	114
metros cuad./litro	5	2,8

Tenga en cuenta el factor de pérdida adecuado:

Cobertura práctica = Cobertura teórica x [100% - % de pérdida]
Cobertura variara con el tipo y la porosidad del sustrato.

Método de aplicación: Rodillo, cepillo o Pulverización Tipo Airless

Intervalo de temperatura para aplicación: 41 a 140°F (5 a 60°C) (ambiente)

Tiempo de secado:

Formación de Piel	25 minutos*
Secado al Tacto	60 minutos*
Finalización del curado	4 a 6 horas*
Características físicas completas	7 días*

*En condiciones estándar [77°F (25°C) y 50% de humedad relativa: espesor de película de 10 mils húmedo]

INFORMACIÓN REGULATORIA

Punto de Ignición	107°F (42°C) mínimo
COV (compuestos químicos orgánicos volátiles)	2,42 lb/galón (290 g/litro) máximo

PROPIEDADES FÍSICAS

(Propiedades típicas; los valores no deben utilizarse como indicación)

Sin Curar	
Aspecto	Pintura espesa
Viscosidad	4000 ± 1000 cP
Resistencia al descuelgue	20 como mínimo (Leneta anti-descuelgue)
Sistema de curado	Curado neutro por humedad

Curado en condiciones estándar durante 7 días*	
Dureza (ASTM D2240, Shore A)	50 puntos
Resistencia a la tensión (ASTM D412)	400 psi (28 kg/cm ²)
Elongación al quiebre (ASTM D412)	180%
Estabilidad a temperatura	Continua: -76 a 392°F (-60 a 200°C)
Transmisión de vapor húmedo (ASTM D1653, método húmedo)	8,4 Perms

*En condiciones estándar [25°C (77°F) y 50% de humedad relativa]

COLOR

Colores disponibles: Gris Ansi No.70, Crudo, Azul Florida, Galvánico Metálico, Gris Oscuro, Beige Medio, Negro, Azul Azure, Blanco Tanque, Arena del Desierto, Verde Enmax, Azul Acero, Tan, Gris Seda, Mercurio, Verde Bosque, Rojo Amarronado, Rojo Ladrillo, Gris Nube, y Blanco Crema. Otros colores se encuentran disponibles; comuníquese con CSL Silicones para obtener ayuda con el color. **Todos los colores disponibles son probados para resistir 5000 horas de Pruebas Aceleradas de inclemencias del tiempo (QUV).**

PREPARACIÓN Y LIMPIEZA DE SUPERFICIES

*Para mas detalles, por favor referirse al Boletín Técnico de Si-COAT AG "Application & Risk Assessment Guide".

Todas las superficies donde se aplicará el recubrimiento no deben tener residuos, polvo, pintura caliza, salpicaduras de morteros, óxido suelto, escoria de laminación, calafateo viejo, grasa, aceite, agente desmoldeado, compuestos endurecedores, aguacal ni ninguna otra materia extraña, incluida la escarcha.

A fin de cumplir con las condiciones anteriores, los estándares recomendados de preparación de superficies son SSPC-SP2 (limpieza de herramientas manuales), SSPC-SP3 (limpieza de herramientas eléctricas) o SSPC-SP12/NACE n.º 5 (chorro de agua/agua a alta presión).

Para las superficies preparadas para limpieza con chorro de agua/agua a alta presión, se deben seguir los estándares SSPC-VIS 4(I)/NACE n.º 7 de limpieza de superficies.

La limpieza de superficies visibles debe cumplir con, al menos, la condición Vis WJ-4 directamente después de la limpieza con chorro de agua/agua a alta presión.

La limpieza de superficies no visibles debe cumplir, al menos, con la condición SC-2 con la excepción de la contaminación de cloruro de hasta 10 µg/cm² (7 ppm). Los niveles de iones ferrosos solubles deben ser inferiores a 10 µg/cm² (7 ppm) y la contaminación de sulfato debe ser inferior a 17 µg/cm² (12 ppm).

Es posible que se produzca una oxidación rápida después de la limpieza con chorro de agua/agua a alta presión. De acuerdo con el estándar SSPC-VIS 4(I)/NACE n.º 7, la condición de oxidación rápida máxima tolerable es L (oxidación rápida ligera que se encuentra distribuida de forma uniforme o en zonas, que esté muy bien adherida y que no sea demasiado abrasiva como para marcar objetos que rocen o entren en contacto con ella).



APLICACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

Mezcla: Si-COAT® AG 529™ se vende como recubrimiento de una parte (no se necesita mezclar componentes). **Mézclase con un agitador neumático (300-400 rpm) por, al menos, 5 minutos**, para garantizar la obtención de una consistencia uniforme y sin aire del recubrimiento.

Aplicación: Todas las superficies deben estar limpias y secas antes de la aplicación. El recubrimiento se debe aplicar de forma tal que se eviten corrimientos, hundimientos, goteos, manchas, etc. y que se cubran completamente las superficies sin descansos (espacios). La temperatura de la superficie que se recubrirá debe encontrarse entre 5 y 60°C (41 y 140°F), y la temperatura ambiente debe ser de al menos 3°C (5°F) por encima del punto de condensación antes de y durante la aplicación.

Al trabajar con Si-COAT® AG 529™ en entornos extremadamente húmedos o altas temperaturas, se recomienda utilizar un adaptador de tapa de tubo conectado a un agitador. Esto evitará que el producto se pele y se cure en la cubeta durante la aplicación.

Se recomienda que Si-COAT® AG 529™ se aplique utilizando un pulverizador tipo airless; sin embargo, el cepillo o rodillo también son métodos adecuados de aplicación para superficies pequeñas. Se debe aplicar a un volumen que alcanzará un DFT mínimo de 5 mils (127 µ). La aplicación con rodillo o cepillo requerirá varias capas para alcanzar el DFT deseado, incluso si el recubrimiento es el correcto.

Remoción de grafiti: Para obtener mejores resultados, los grafitis pueden quitarse del recubrimiento Si-COAT® AG 529™ tan pronto como sea posible utilizando una lavadora a presión con agua fría regular. En los casos en que el grafiti haya permanecido por un período más prolongado (superior a 10 días) y se haya vuelto difícil de quitar con agua fría, es posible que se necesite un lavado a presión con agua tibia.

En el caso **extremadamente raro** de que los medios de grafiti difíciles (especialmente pinturas con imprimadores de adherencia que se hayan dejado endurecer por períodos prolongados) no puedan quitarse totalmente con agua tibia, aplique un limpiador a base de alcalinos disponible y enjuáguelo inmediatamente.

Nota: Antes de aplicar un limpiador alcalino al recubrimiento, realice una prueba sobre una área pequeña y poco visible. Póngase en contacto con CSL Silicones Inc. para obtener información o recomendaciones sobre cuáles son los limpiadores recomendados para problemas específicos.

Diluyente: No recomendable.

Limpiador de equipos: Nafta o aguarrás.

Detención y reinicio del trabajo: No se recomienda realizar detenciones prolongadas del trabajo después del uso parcial de un envase de Si-COAT® AG 529™. Si se debe detener el trabajo después de consumir una parte del envase de Si-COAT® AG 529™, selle el recubrimiento para minimizar el contacto con el aire y la humedad cubriendo la superficie del recubrimiento con una película de polietileno y, luego, vuelva a sellar el envase para que quede herméticamente cerrado.

Después de volver a abrir el envase para retomar el trabajo, vuelva a despegar la película de polietileno. Si el recubrimiento se endureció, utilice una navaja para recortar el recubrimiento curado de la pared del envase. Despegue la capa endurecida de recubrimiento para que quede libre el recubrimiento fresco que se encuentra debajo.

Limpieza: No permita que quede material en las mangueras, en la pistola

o en el equipo de pulverización. Limpie minuciosamente todo el equipo con un limpiador de los seleccionados anteriormente.

El recubrimiento endurecido por completo no daña (ni dañará) el ambiente y se puede desechar en los rellenos. Sin embargo, siempre revise las regulaciones medioambientales locales antes de desecharlo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El acabado de la superficie dependen del método de aplicación. Evite combinar los métodos de aplicación cuando sea posible. Se obtendrá un aspecto estético superior con una aplicación mediante pulverización tipo airless. La condensación que se produce durante la aplicación o inmediatamente después de ella puede ocasionar un acabado mate.

Si debe volver a recubrir Si-COAT® AG 529™ después de una acción prolongada de la intemperie o el envejecimiento, asegúrese de que el recubrimiento esté completamente limpio para quitar toda la contaminación de la superficie, como por ejemplo polvo, grasa, aceite, cristales de sal, humo del tráfico, etc. antes de la aplicación adicional de otra capa del recubrimiento Si-COAT® AG 529™. No aplique sobre sustratos con temperaturas que sean inferiores a 5°C (41°F).

Cuando aplique Si-COAT® AG 529™ en espacios cerrados, asegúrese de que haya disponible una ventilación adecuada o de utilizar el equipo adecuado de respiración. Consulte la hoja de datos de seguridad de Si-COAT® AG 529™ para obtener más detalles.

Si-COAT® AG 529™ posee una tolerancia excelente a la exposición a sustancias químicas en el aire. Cuando exista la posibilidad de que haya salpicaduras/acumulación importante de sustancias químicas o solventes, póngase en contacto con CSL Silicones Inc. para saber si su uso es adecuado.

COMPATIBILIDAD DE LOS SISTEMAS

Si bien no se requiere el uso de ningún imprimador antes de aplicar Si-COAT® AG 529™ en los sustratos más comunes, se recomienda realizar una prueba de adherencia rápida en campo antes de la aplicación.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto sólo debe ser utilizado por aplicadores profesionales en lugares industriales de acuerdo con los consejos proporcionados en este documento, en la Hoja de información sobre seguridad (SDS) y en los envases; y no se debe utilizar sin consultar la SDS que CSL Silicones Inc. ha proporcionado a sus clientes.

Todos los trabajos que impliquen la aplicación o la utilización de este producto se deben realizar de acuerdo con las normas y reglamentaciones nacionales de salud, seguridad y medio ambiente pertinentes.

EMBALAJE

Tamaño del paquete	Volumen del producto	Peso del producto	Peso del envío
Unidad de 1 galón	1,0 galón (3,8 litros)	9,9 lb (4,5 kg)	10,6 lb (4,8 kg)
Unidad de 5 galones	5,0 galones (18,9 litros)	49,4 lb (22,4 kg)	53,4 lb (24,2 kg)

ALMACENAMIENTO

Vida Útil: 18 meses a partir de la fecha de fabricación en el envase original sin abrir a 32°C (90 °F). Sujeto a reinspección posteriormente. Almacenar en condiciones secas y a la sombra, lejos de fuentes de calor o ignición.

CSL es Registrado ISO 9001:2008

Renuncia

La información proporcionada en esta hoja no es exhaustiva. Aquellas personas que utilicen el producto para algún fin que no sea el recomendado específicamente en este documento, sin obtener antes la confirmación por escrito de CSL Silicones Inc. sobre si el producto es adecuado para el fin previsto, actúan bajo su propio riesgo. La información que figura en este documento se ha redactado de buena fe para cumplir con las leyes provinciales (estatales) y federales aplicables. Sin embargo, no se ofrece ninguna clase de garantía, expresa o implícita, y CSL Silicones Inc. no será responsable por los daños, las pérdidas o las lesiones resultantes del uso de cualquier información incluida en la presente. Si bien CSL se esfuerza por asegurarse de que todo el asesoramiento que proporciona sobre el producto (tanto en este documento como en otros) sea correcto, no poseemos el control sobre la calidad o la condición del sustrato o de los factores que afectan el uso y la aplicación del producto. Por lo tanto, salvo que CSL acuerde específicamente por escrito hacerlo, no acepta responsabilidades de ningún tipo por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño resultante del uso del producto. La garantía, si existiese, o los términos y condiciones de venta específicos se encuentran en los Términos y condiciones de ventas de CSL. Se puede obtener una copia si se solicita. La información que figura en este documento puede ser modificada periódicamente debido a la experiencia y la política de CSL sobre la mejora continua del producto. Es responsabilidad del usuario comprobar que este documento esté actualizado antes de utilizar el producto. Este documento no debe utilizarse para la redacción de especificaciones.

CSL Silicones Inc.

144 Woodlawn Rd. W.
Guelph, ON N1H 1B5
Canada

T +1 519.836.9044

Línea gratuita + 1 800.265.2753

www.cslsilicones.com

Si-COAT® AG 529™ Revisado el 2016-03-07
Todas las marcas comerciales son marcas registradas. Reservados todos los derechos.

